

FVK-Reparaturprotokoll

D-

Kennblatt/Baureihe

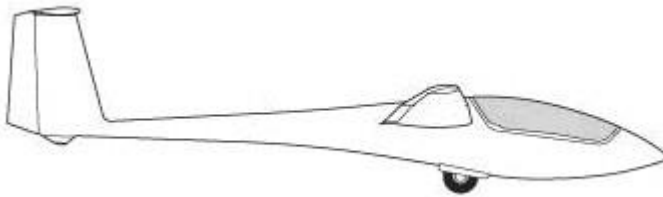
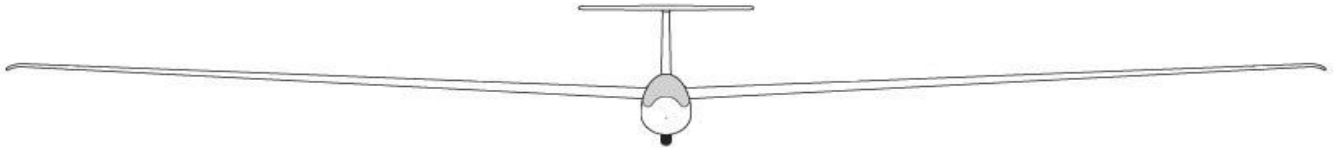
Werk-Nr.

Eintragungszeichen

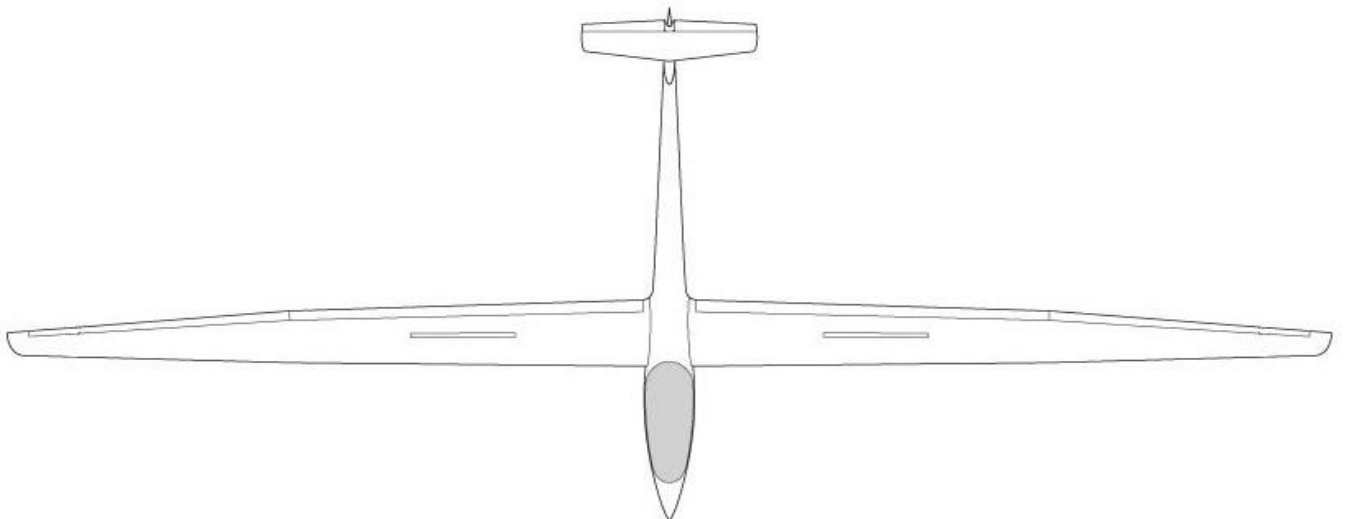
Schadensklassifizierung

Schadensstellen einzeichnen!

Schadensstellen nummerieren!



Schadensstellen bemaßen!
Möglichst Flügelvorderkante
rumpfseitig als Ausgangspunkt der
Bemaßung wählen!



Kurzbeschreibung der Schadensstellen (evtl. Folgeblatt beifügen):

1. _____
2. _____
3. _____
4. _____
5. _____
6. _____

Schadensklassifizierung:

- Klasse 1:** Hauptkraftflüsse unterbrochen
- Klasse 2:** Durchgehende Schäden
- Klasse 3:** Einseitige Schäden
- Klasse 4:** Erosion, Schrammen, etc.

- Schäden an Primärbauteilen über 20 cm
- Schäden an Primärbauteilen und Sekundärstrukturen 1. Art (Ruder und Klappen) unter 20 cm
- Keine Größenbegrenzung für Primär- und Sekundärbauteile
- Keine Größenbegrenzung für Primär- und Sekundärbauteile

Datum

Name des Freigabe Berechtigten

Stempel/Unterschrift des Freigabe Berechtigten

FVK-Reparaturprotokoll

Kennblatt/Baureihe

Werk-Nr.

D-

Eintragungszeichen

Reparaturdisposition

Schadensbeschreibung aus Seite 1 (Schadensklassifizierung):

Positions-Nummer:

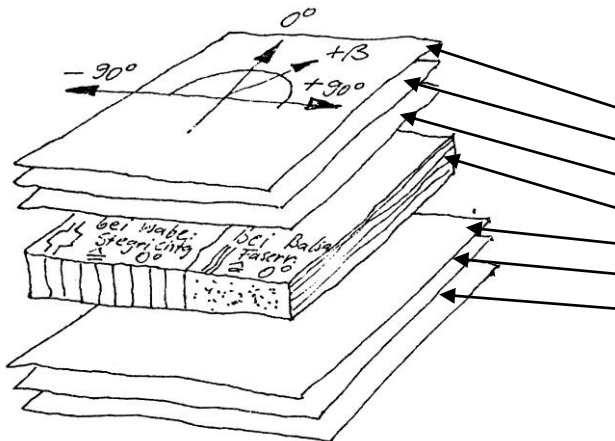
Vorliegende Unterlagen gem. IHP

Reparaturanweisung mit Stand _____

Bauunterlagen _____

(Zeichnungen, Laminierpläne, etc.) _____

Aufbau der Schadensstelle



bei Wabe
Stegrichtung = 0°

bei Balsa
Faserrichtung = 0°

| Lage | Typ | Kettrichtung β (Grad) |
|-------------|-----|-----------------------|
| 1 oben | | |
| 2 oben | | |
| 3 oben | | |
| Kern | | |
| 3 unten | | |
| 2 unten | | |
| 1 unten | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |

Verwendete(r) Matrixansatz(e) Nr.

- Fertigungshilfsmittel bereitgestellt? _____
- Gewebe, Stütz- und Füllstoffe bereitgestellt? _____
- Werkzeuge bereitgestellt? _____
- Vorrichtung für Harzproben bereitgestellt? _____
- Schäftwinkel bzw. Überlappungslängen beachtet? _____
- Temperatur °C, Luftfeuchtigkeit % _____
- Alle Referenzproben positiv? _____
- Sichtkontrolle durchgeführt am _____ um _____ Uhr
- Aushärtezeit eingehalten? Soll _____ h Ist _____ h
- Temperung durchgeführt Zeit _____ h Temp. _____
- Weitere Bearbeitung erfolgte am _____ um _____ Uhr

- Ja
- Ja
- Ja
- Ja
- Ja
- Ja
- Ja
- Ja
- Ja
- Ja

Skizze oder Foto der Schadensstelle (ggf. separat beifügen):

Datum

Name des Freigabe Berechtigten

Stempel/Unterschrift des Freigabe Berechtigten

FVK-Reparaturprotokoll

D-

_____ Kennblatt/Baureihe _____ Werk-Nr. _____ Eintragungszeichen

Harzprotokoll

Erfüllt das Raumklima die Erfordernisse?

Temperatur: SOLL: 20°C ± 5°C Luftfeuchtigkeit SOLL: ≤ 60% Rel. Feuchte

Angaben zum verwendeten Matrixsystem (GT=Gewichtsteile)

| Hersteller | Harztyp | GT | Härter | GT | Beschleuniger | GT |
|--------------|---------|----|--------|----|---------------|----|
| Verfalldatum | | | | | | |

Angaben zum verwendeten Lacksystem

| Hersteller | Lacktyp | GT | Härter | GT | Beschleuniger | GT |
|--------------|---------|----|--------|----|---------------|----|
| Verfalldatum | | | | | | |
| Verfalldatum | | | | | | |
| Verfalldatum | | | | | | |

Matrixansätze

| Ansatz Nr. | Verarbeitet in Pos-Nr. | Menge [g] | Datum | Uhrzeit | Bemerkungen | Unterschrift | Referenzprobe positiv? | |
|------------|------------------------|-----------|-------|---------|-------------|--------------|--------------------------|--------------------------|
| | | | | | | | Ja | Nein |
| | | | | | | | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| | | | | | | | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| | | | | | | | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| | | | | | | | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| | | | | | | | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| | | | | | | | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| | | | | | | | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| | | | | | | | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| | | | | | | | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| | | | | | | | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |

Weitere Ansätze und Wechsel der Harz-Härter-Bedingungen auf einem neuen Blatt aufführen!

Anschleifen, Spachteln, Nachschleifen, Lackieren

Endabnahme:

| | |
|---|---|
| Erneute Sichtkontrolle? | <input type="checkbox"/> Ja |
| Ist Reparaturprotokoll vollständig ausgefüllt? | <input type="checkbox"/> Ja |
| Ist Überprüfung der Schwerpunktlage erforderlich? | <input type="checkbox"/> Ja <input type="checkbox"/> Nein |
| Ist Massenausgleich erforderlich? | <input type="checkbox"/> Ja <input type="checkbox"/> Nein |
| Ist Freigabe (CRS) im Bordbuch erfolgt? | <input type="checkbox"/> Ja |

Es wird bescheinigt, dass die angegebenen Arbeiten, wenn nicht anders angegeben, in Übereinstimmung mit dem Teil-M der VO(EU) 1321/2014 ausgeführt wurden und das hinsichtlich dieser Arbeiten das Luftfahrzeug als tauglich zur Verwendung betrachtet wird.

_____ Datum _____ Name des Freigabe Berechtigten _____ Stempel/Unterschrift des Freigabe Berechtigten