

Prüfbericht-Farbeindringprüfung

Kennblatt/Baureihe

Werk-Nr.

D-

Eintragungszeichen

Angaben zum Bauteil:

Prüfdatum:	Bezeichnung:	Hersteller:	Teile-/Zeichnungs-Nr.:
Grundwerkstoff:	Oberfläche:	Bemerkungen:	

Prüftechnische Daten:

Prüfumfang:	Prüfzone am Werkstück ¹⁾		
Prüflächentemperatur [°C]: <i>Raumtemperatur</i>	Vorreiniger:	Eindringmittel:	Eindringzeit:
Zwischenreiniger / Aufbringung:	Trocknung:	Entwickler:	Entwicklungszeit:

Prüfergebnisse:

Bauteil S/N	Prüfabschnitt, Naht-Nr.	Anzeigen- frei belaßbar	Fehlerfrei nach Nacharbeit ⁵⁾	Befund ³⁾	Lage ⁴⁾	Abstand vom Bezugs- punkt ¹⁾	Anzeigen- länge	Nacharbeit ⁶⁾

1) Ggf. Skizze auf Beiblatt

3) Ggf. Abkürzungen nach EN ISO 6520

4) G = Grundwerkstoff / Ü = Übergangszone / S = Schweißgut

5) Fehler wird trotz Nachbesserung angegeben

6) Nacharbeit gemäß Befund und Arbeitsbericht Nr.

Datum

Name des Freigabe Berechtigten

Stempel/Unterschrift des Freigabe Berechtigten