|  |  |
| --- | --- |
|  | **Schweißbericht** |
|       |  |       |  | **D-** |
| Kennblatt/Baureihe |  | Werk-Nr. |  | Eintragungszeichen  |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lfd.****Nr.** | **Schweißarbeiten** | **Werkstoff** | **Schweißzusatz-werkstoff** | **Verfahren** |
|  |  |  |  | **GS** | **WIG** |
|  |  |  |  | **[ ]**  | **[ ]**  |
|  |  |  |  | **[ ]**  | **[ ]**  |
|  |  |  |  | **[ ]**  | **[ ]**  |
|  |  |  |  | **[ ]**  | **[ ]**  |
|  |  |  |  | **[ ]**  | **[ ]**  |
|  |  |  |  | **[ ]**  | **[ ]**  |
|  |  |  |  | **[ ]**  | **[ ]**  |
|  |  |  |  | **[ ]**  | **[ ]**  |
|  |  |  |  | **[ ]**  | **[ ]**  |
|  |  |  |  | **[ ]**  | **[ ]**  |
|  |  |  |  | **[ ]**  | **[ ]**  |
|  |  |  |  | **[ ]**  | **[ ]**  |
|  |  |  |  | **[ ]**  | **[ ]**  |
|  |  |  |  | **[ ]**  | **[ ]**  |
|  |  |  |  | **[ ]**  | **[ ]**  |
|  |  |  |  | **[ ]**  | **[ ]**  |

|  |  |
| --- | --- |
| **Zu lfd.****Nr.** | **Angaben über die Wärmebehandlung nach dem Schweißen** |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  | Datum der Schweißarbeiten: |  | Name des Schweißers: |  |  |
|  | Datum der letzten Schweißerprüfung gemäß DIN ISO 24394 (Ersatz für DIN 29591): |  |  |
|  | Die Schweißerprüfung wurde mit Werkstoffenund nach Verfahren durchgeführt, welche dieoben genannten Schweißarbeiten abdecken. |  |  |  |
|  | (Unterschrift des Schweißers) |  |
|  | Die Schweißarbeiten wurden unter Zugrundelegung der Herstelleranweisungen geprüft. Die geschweißten Bauteile sind zur weiteren Verwendung freigegeben. |  |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |       |  |       |  |  |  |
|  | Datum |  | Name des Freigabe Berechtigten |  | Stempel/Unterschrift des Freigabe Berechtigten |  |

GS = **G**as**s**chmelzschweißen, WIG = **W**olfram-**I**nert-**G**as-Schweißen