Schweißbericht

Kennblatt/Baureihe	Werk-Nr.	D- Eintragungszeichen

Lfd. Nr.	Schweißarbeiten	Werkstoff	Schweißzusatz-werkstoff	Verfahren GS	Verfahren WIG
				☐	☐
				☐	☐
				☐	☐
				☐	☐
				☐	☐
				☐	☐
				☐	☐
				☐	☐
				☐	☐
				☐	☐
				☐	☐
				☐	☐
				☐	☐
				☐	☐
				☐	☐
				☐	☐
				☐	☐

Zu lfd. Nr.	Angaben über die Wärmebehandlung nach dem Schweißen

Datum der Schweißarbeiten: ..... Name des Schweißers: .....

Datum der letzten Schweißerprüfung gemäß DIN ISO 24394
(Ersatz für DIN 29591): .....

Die Schweißerprüfung wurde mit Werkstoffen
und nach Verfahren durchgeführt, welche die
oben genannten Schweißarbeiten abdecken. .....
(Unterschrift des Schweißers)

Die Schweißarbeiten wurden unter Zugrundelegung der Herstelleranweisungen geprüft. Die geschweißten Bauteile sind zur weiteren Verwendung freigegeben.

Datum	Name des Freigabe Berechtigten	Stempel/Unterschrift des Freigabe Berechtigten

GS = **G**as**s**chmelzschweißen, WIG = **W**olfram-**I**nert-**G**as-Schweißen