|  |  |
| --- | --- |
|  | **Prüfbericht-Farbeindringprüfung** |
|       |  |       |  | **D-** |
| Kennblatt/Baureihe |  | Werk-Nr. |  | Eintragungszeichen  |

|  |
| --- |
| **Angaben zum Bauteil:**  |
| Prüfdatum: | Bezeichnung:  | Hersteller:  | Teile-/Zeichnungs-Nr.:  |
|       |       |       |       |
| Grundwerkstoff:  | Oberfläche:  | Bemerkungen: |
|       |       |       |

|  |
| --- |
| **Prüftechnische Daten:** |
| Prüfumfang: | Prüfzone am Werkstück1) |
|  |  |
| Prüfflächentemperatur [°C]: | Vorreiniger: | Eindringmittel: | Eindringzeit: |
| *Raumtemperatur* |  |  |  |
| Zwischenreiniger /Aufbringung: | Trocknung: | Entwickler: | Entwicklungszeit: |
|  |  |  |  |

|  |
| --- |
| **Prüfergebnisse:**  |
| Bauteil S/N | Prüfabschnitt,Naht-Nr. | Anzeigen-freibelaßbar | Fehlerfrei nachNacharbeit 5) | Befund 3) | Lage 4) | Abstand vom Bezugs-punkt 1) | Anzeigen-länge | Nacharbeit 6) |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 1) Ggf. Skizze auf Beiblatt | 3) Ggf. Abkürzungen nach EN ISO 6520 |
| 4) G = Grundwerkstoff / Ü = Übergangszone / S = Schweißgut | 5) Fehler wird trotz Nachbesserung angegeben |
| 6) Nacharbeit gemäß Befund und Arbeitsbericht Nr. |
|  |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |       |  |       |  |  |  |
|  | Datum |  | Name des Freigabe Berechtigten |  | Stempel/Unterschrift des Freigabe Berechtigten |  |