|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | **Prüfbericht-Farbeindringprüfung** | | | | |
|  |  |  |  | **D-** |
| Kennblatt/Baureihe |  | Werk-Nr. |  | Eintragungszeichen |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Angaben zum Bauteil:** | | | |
| Prüfdatum: | Bezeichnung: | Hersteller: | Teile-/Zeichnungs-Nr.: |
|  |  |  |  |
| Grundwerkstoff: | Oberfläche: | Bemerkungen: | |
|  |  |  | |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Prüftechnische Daten:** | | | | |
| Prüfumfang: | | Prüfzone am Werkstück1) | | |
|  | |  | | |
| Prüfflächentemperatur [°C]: | Vorreiniger: | | Eindringmittel: | Eindringzeit: |
| *Raumtemperatur* |  | |  |  |
| Zwischenreiniger / Aufbringung: | Trocknung: | | Entwickler: | Entwicklungszeit: |
|  |  | |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Prüfergebnisse:** | | | | | | | | | | |
| Bauteil S/N | Prüfabschnitt,  Naht-Nr. | Anzeigen-frei  belaßbar | | Fehlerfrei nach  Nacharbeit 5) | Befund 3) | | Lage 4) | Abstand vom Bezugs-punkt 1) | Anzeigen-länge | Nacharbeit 6) |
|  |  |  | |  |  | |  |  |  |  |
|  |  |  | |  |  | |  |  |  |  |
|  |  |  | |  |  | |  |  |  |  |
| 1) Ggf. Skizze auf Beiblatt | | | 3) Ggf. Abkürzungen nach EN ISO 6520 | | | | | | | |
| 4) G = Grundwerkstoff / Ü = Übergangszone / S = Schweißgut | | | | | | 5) Fehler wird trotz Nachbesserung angegeben | | | | |
| 6) Nacharbeit gemäß Befund und Arbeitsbericht Nr. | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | Datum |  | Name des Freigabe Berechtigten |  | Stempel/Unterschrift des Freigabe Berechtigten |  |